

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ИМПУЛЬС»

Российская Федерация, Москва, 107241, Байкальская улица, 5с1

Тел./факс +7 (912) 099-07-37, e-mail: il.impuls@gmail.com

Аттестат аккредитации № РОСС.RU.37901.05ИМП1.ИЛ27 от 28.11.2023г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 0283/10/И-2024 от 22.10.2024 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Плита цементно-стружечная, марка ЦСП-1. Выпускаемая по ГОСТ 26816-2016.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Индивидуальный предприниматель Погребняк Валерий Викторович

Место нахождения (адрес юридического лица): 143025, Россия, Московская область, г. Одинцово, с. Ромашково, ул. Никольская 8к2, 32. Адрес места осуществления деятельности: 644516, Россия, Омская область, Омский район, п. Ключи, ул. Заводская, д.1. Основной государственный регистрационный номер: 324508100542763. Номер телефона: +79620349805. Адрес электронной почты: stropanomsk@mail.ru

3. Изготовитель: Индивидуальный предприниматель Погребняк Валерий Викторович

Место нахождения (адрес юридического лица): 143025, Россия, Московская область, г. Одинцово, с. Ромашково, ул. Никольская 8к2, 32. Адрес места осуществления деятельности: 644516, Россия, Омская область, Омский район, п. Ключи, ул. Заводская, д.1.

5. Дата получения образца: 15.10.2024 г.

6. Время проведения испытаний: 15.10.2024 - 22.10.2024 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ИМПУЛЬС» (ИЛ «ИМПУЛЬС»), аттестат аккредитации № РОСС.RU.37901.05ИМП1.ИЛ27 от 28.11.2023г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям ГОСТ 26816-2016 «ПЛИТЫ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖЕЧНЫЕ. Технические условия».

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 26816-2016 «ПЛИТЫ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖЕЧНЫЕ. Технические условия».

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 26816-2016	Пункт требований и НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
1	Технические требования	4			
2	Отклонение от перпендикулярности кромок плит, определяемое разностью длин диагоналей пласти, не должно быть более 0,2 % длины плиты.	4.1	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С
3	Отклонение от плоскостности плит марки ЦСП-1 не должно быть более 0,8 мм, плит марки ЦСП-2 - более 1,0	4.2	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С
4	Отклонение от прямолинейности кромок не должно быть более 1,0 мм на 1 м длины кромок.	4.3	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С

5	Физико-механические показатели плит должны соответствовать указанным в таблице 2.				4.4	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С	
	Таблица 2 - Физико-механические показатели плит								
	Наименование показателя		Значение	Метод					
			для плиты марки ЦСП-1	испытания					
	Плотность, кг/м		От 1100 до 1400	7.3.5					
	Влажность, %		От 6 до 12	7.3.7					
	Разбухание по толщине за 24 ч, не более		1,5	7.3.6					
	Водопоглощение за 24 ч, %, не более		16	7.3.6					
	Предел прочности при изгибе, МПа, не менее для плиты Толщиной, мм:								
			до 12,0	12,0					7.3.8
	от 12,0	включ.	до 15,0	10,0					
	" 15,0	"	до 19,0	10,0					
	" 19,0	"		9,0					
	Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, не менее		0,50	7.3.9					
	Шероховатость поверхности пласти Rz, мкм, не более:								
	- нешлифованных плит		320	7.3.4					
	- шлифованных плит		80	ГОСТ 7016					
Примечание - Рекомендуемые физико-механические показатели плит приведены в приложении А.									

6	Требования к внешнему виду (качеству поверхности) плит приведены в таблице 3.				4.5	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С
	Таблица 3 - Показатели качества поверхности плит							
	Наименование показателя (дефекта)		Норма для плит марки ЦСП-1					
	Сколы кромок и выкрашивание углов		Не допускаются более предельных отклонений по длине (ширине) плиты					
	Пятна, в том числе от масла,		Не допускаются					
	Вмятин		Не допускаются более 1 шт глубиной более 1 мм, диаметром более 10 мм на 1 м					

7	Не допускаются расслоения плит по толщине, посторонние включения и механические повреждения: трещины, выбоины, разломы и другие.				4.6	ГОСТ 26816-2016	соответствует	С
---	--	--	--	--	-----	-----------------	---------------	---

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Плита цементно-стружечная, марка ЦСП-1. Выпускаемая по ГОСТ 26816-2016, соответствует требованиям ГОСТ 26816-2016 «ПЛИТЫ ЦЕМЕНТНО-СТРУЖЕЧНЫЕ. Технические условия».

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной
лаборатории

Востров Е.Г.

Ответственный исполнитель

Шишкина З.А.

